FERRERIA
INGENIERIA REFLECTIVA

ALCALDIA MAYOR DE TUNJA
SECRETARIA DE MOVILIDAD Y VIDA TERRITORIAL
RELACION DE CANTIDADES DE OBRA

ALCALDÍA MAYOR DE TUNJA
Secretaría de Movilidad y Vida Territorial

SUMINISTRO E INSTALACIÓN SEÑALES VERTICALES SR-38, LÁMINA GALVANIZADA REFLECTIVIDAD TIPO XI, CON PEDESTAL

OBJETO:	**MVT 162 CONTRATO DE OBRA PARA EL SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE SEÑALIZACIÓN HORIZONTAL Y VERTICAL Y IMPLEMENTACIÓN DE PARADEROS ESTABLECIDOS PARA EL SISTEMA DE MOVILIDAD EN LA CIUDAD DE TUNJA**	
CONTRATISTA: FERRERIA SAS	**CONTRATO: 1810 de 2024**	**CORTE: 1**

DIRECCION / LOCALIZACION	**FOTOS**	**OBSERVACIONES**
TUNJA		

SR-38		
PUNTO	**CANTIDAD**	**Unidad**
PUNTO 2 PLAZA REAL	1.00	UND
TOTAL	1.00	UND